****

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

****

**Гидравлический пресс**

**МОДЕЛЬ: HP-63**

**I Общие указания по технике безопасности**

Ненадлежащее использование данного агрегата может привести к серьезным травмам. В целях обеспечения безопасности необходимо должным образом установить, эксплуатировать и обслуживать данный агрегат. Кроме того, необходимо тщательно изучить и усвоить соответствующие инструкции по эксплуатации, которые прилагаются к данному агрегату.

Для работы необходимо надевать соответствующую одежду. Запрещается надевать свободную одежду или носить украшения, которые могут попасть в движущиеся части агрегата. Также необходимо надевать перчатки и спецобувь (рекомендуется на резиновой подошве).

Не допускать перенапряжения организма работника. Неспособность поддерживать надлежащее рабочее положение может привести к падению в агрегат или захвату одежды а, следовательно, к затягиванию в агрегат.

Ограждения должны находиться на своих местах и в рабочем состоянии. Запрещается эксплуатировать агрегат со снятыми ограждениями.

Избегать опасной рабочей среды. Не использовать стационарные машины в сырых или влажных условиях. Держать рабочую зону в чистоте и обеспечить надлежащее освещение.

не допускать случайного запуска. Перед подключением питания агрегата пусковой выключатель должен находиться в положении «OFF» (ВЫКЛ).

Не оставлять работающий агрегат без присмотра. Если агрегат не используется, то он должен быть отключен.

Перед выполнением технического обслуживания необходимо отключить электропитание агрегата. Перед каждой сменой принадлежностей и перед общим техническим обслуживанием агрегата необходимо отключить электропитание агрегата.

Агрегат должен быть прикреплен к полу.

Использовать только надлежащие инструменты. Не использовать инструменты или приспособления не по назначению.

Держать руки на виду и вдали от движущихся частей и поверхностей качения.

Все посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Для обеспечения безопасности в мастерской необходимо принять соответствующие меры (использовать замки, рубильники, ключи стартера).

необходимо досконально изучить используемое оборудование – его применение, ограничения и потенциальные опасности.

Данный агрегат должен быть заземлен в соответствии с национальными электротехническими нормативами и местными нормами и правилами. Данная работа должна быть выполнена квалифицированным персоналом. Агрегат должен быть заземлен для защиты пользователя от поражения электрическим током.

Схема монтажа

Длина и диаметр крепежа: M16х200мм.



**II. Общие положения и технические характеристики**

Гидравлический пресс последовательного действия HP является идеальным оборудованием для автомобильной отрасли. Пресс предназначен для сгибания, монтажа и демонтажа, прессования и растягивания, склепки, штамповки и т.д. Используя специальные формы, можно штамповать различные автомобильные запчасти. Благодаря регулировке положения рабочего стола, можно выполнять обработку высоких деталей, это особенно полезно для монтажа и демонтажа тяжелых автомобильных деталей.

Двойной насос для нагнетания масла, который позволяет экономить 60% энергии и повысить эффективность в 2-3 раза по сравнению с традиционными гидравлическими прессами. В нем сочетаются преимущества простой конструкции, высокого давления с меньшим весом, поэтому, данный агрегат будет очень удобен в эксплуатации.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |
| --- | --- |
| Артикул | 382011 |
| Макс. нагрузка | 630 кН |
| Усилие в тоннах  | 63 тонн |
| Мощность мотора | 3 кВт |
| Рабочее напряжение | 380В - 50Гц - 3 фазы |
| Номинальное давление | 25 мПа |
| Производительность масляного насоса гидравлической станции | Высокая скорость 6 л/минНизкая скорость 2 л/мин |
| Диаметр поршня | 90 мм |
| Ход поршня | 220 мм |
| Скорость поршня | Высокая скорость 15 мм/сНизкая скорость 4 мм/с |
| Шаг (ход) стола | 540 мм |
| Размеры стола | 500х400 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1500х650х2000 мм |
| Масса нетто/брутто | 620/700 кг. |

**III. КОНСТРУКЦИЯ**

Данный агрегат состоит из рамы, подвижного рабочего стола, гидравлического цилиндра и маслонасоса гидросистемы и т.д. (см. следующий рисунок). Подвижный рабочий стол может свободно перемещаться вверх и вниз. Маслонасос гидросистемы крепится к центральному отверстию в поперечной балке с помощью соединительной плиты.





**IV. ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

1. Установите выключатель питания в положение «ON» (загорится белый индикатор), затем нажать кнопку «Start» (загорится зеленый индикатор). Проверить направление вращения двигателя. Если двигатель вращается в обратном направлении, то поменять местами какие-либо две клеммы L1, L2, L3.

2. Дать двигателю поработать 2-3 минуты, опустить или поднять распределитель, гидравлическое масло пойдет через распределитель в цилиндр и вызовет возвратно-поступательное движение штока поршня. После позиционирования штока выполнить 1-2 холостых хода, затем испытать пробную заготовку с максимальным рабочим давлением.

**Примечание: Запрещается превышать ход штока поршня и выполнять опробование на мертвом ходу!**

Указания по распределителю: Можно подключить распределитель к гидравлическому шлангу в соответствии с предпочтениями, разница будет в направлении переключения.

**Перепускной клапан высокого давления**: Данный клапан предназначен для регулировки давления. Когда давление достигнет 30 МПа, перепускной клапан откроется автоматически. Сначала необходимо снять защитный колпачок, давление добавляется поворотом по часовой стрелке, снижается – поворотом против часовой стрелки. **Перепускной клапан низкого давления:** Данный клапан предназначен для регулировки потока давления. Когда давление будет менее 30 Мпа, перепускной клапан откроется автоматически.

3. После опробования установить распределитель в среднее положение.



**V. Меры предосторожности при эксплуатации гидравлического пресса**

1. Перед началом эксплуатации необходимо проверить направление вращения маслонасоса.

**ОБРАТНОЕ ВРАЩЕНИЕ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**

2. Перед эксплуатацией запустить двигатель насоса по часовой стрелке и против часовой стрелки 3 - 5 раз, чтобы вытеснить воздух.

2. Для маслонасоса используется гидравлическое масло №32 или №46.

3. Заливать масло до отметки.

4. При смене масла заливать только чистое свежее масло. Также необходимо проверить чистоту слитого масла.

5. Рабочая температура составляет 10-50ºС.

6. Перед запуском насоса установить рукоятку коммутатор в центральное положение.

7. Если в процессе эксплуатации температура оборудования станет слишком высокой, то необходимо отключить оборудование и дать ему остыть.

8. Агрегат был отрегулирован на должное давление перед отправкой с завода. Если его требуется изменить, то необходимо выдерживать номинальные значения.

9. Прессование вхолостую не допускается, даже когда хвостовик поршня находится в верхней мертвой точке.

**VI. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

1. Первая замена гидравлического масла выполняется после шести месяцев эксплуатации, затем замена выполняется ежегодно.

2. Использовать гидравлическое масло №32 (в зимний период) и №46 (в летний период).

3. После замены масла прогнать поршень вверх и вниз несколько раз, чтобы удалить воздух из цилиндра.

4. Регулярно проверять состояние частей агрегата.

**VII. Электрическая часть**



**VIII. УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | НАИМЕНОВАНИЕ | СПЕЦИФИКАЦИЯ | КОЛ-ВО | ПРИМЕЧАНИЕ |
| 1 | Основной корпус |  | 1 |  |
| 2 | Гидравлическая станция |  | 1 |  |
| 3 | Механизм давления |  | 1 |  |
| 4 | V-образный профиль |  | 2 |  |
| 5 | Гидравлический затвор |  | 1 |  |
| 6 | Инструкция |  | 1 |  |
| 7 | Упаковочный лист |  | 1 |  |
| 8 | Сертификат соответствия |  | 1 |  |

**Примечание:** Данная инструкция предназначена только для справки. Вследствие постоянного совершенствования агрегата, в любое время могут быть внесены изменения без уведомления. Напряжение местной сети должно соответствовать параметрам данного агрегата.