



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Станок поперечной резки

Модель: **Stalex СП-3**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Описание и устройство	3
2. Технические данные:.....	3
3. Транспортировка	3
4. Настройка станка:.....	3
5. Требования безопасности.....	4
6. Гарантия завода-изготовителя	4

1. Описание и устройство

Станок продольной резки СП-3 предназначен для резки рулонной и листовой оцинкованной стали до 0,8 мм. Может быть использован в мастерских и на строительных площадках.

Оборудование состоит из рамы, сваренной из прямоугольного профиля, на которой крепятся корпуса подшипников и стол с направляющими уголками. В корпусах подшипников установлены два вала, на которых с помощью стопорных винтов крепятся обрезиненные протягивающие ролики. Вращение валов с роликами осуществляется с помощью рукоятки в ручную на нужную длину для поперечного раскроя.



2. Технические данные:

1. Ширина разрезаемой стали – до 1250 мм.;
2. Толщина разрезаемой стали – 0.55 мм (макс.0.8 мм включительно);
3. Количество устанавливаемых прорезиновых роликов – 6 пар роликов (три группы, по 2 пары роликов в каждой группе, стандартная комплектации);
4. Вес – 164 кг;
5. Марка стали режущих ножей поперечного ножа – ХВГ.
6. Артикул – СП-3;
7. Габариты станка (ДхШхВ) - 1700х950х1100мм (станок поставляется в собранном виде, на стойке).

3. Транспортировка

Оборудование по умолчанию поставляются в собранном виде. При приемке, необходимо проверить состояние, на предмет отсутствия видимых повреждений и соответствии комплектации.

4. Настройка станка:

Настройку и обслуживание станка, должен производить квалифицированный персонал по обслуживанию оборудования.

Установку на необходимый размер для резки производится путем вращения валов вручную.

Заточка ножей производится по мере необходимости и должна осуществляться шлифовкой по боковым поверхностям.

В связи с постоянным усовершенствованием конструкции станка, возможны некоторые изменения, не влияющие на технические характеристики.

5. Требования безопасности

- перед началом работ, проверить установку ножей.
- резку листа производить с установленным защитным кожухом.
- рабочее место должно быть хорошо освещено.

6. Гарантия завода-изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации станка – 1 (один) год с момента продажи станка.

В течении этого срока, завод-изготовитель устраняет все неисправности, произошедшие по вине завода-изготовителя, при соблюдении потребителем правил эксплуатации.

Механические повреждения не являются гарантийным случаем.