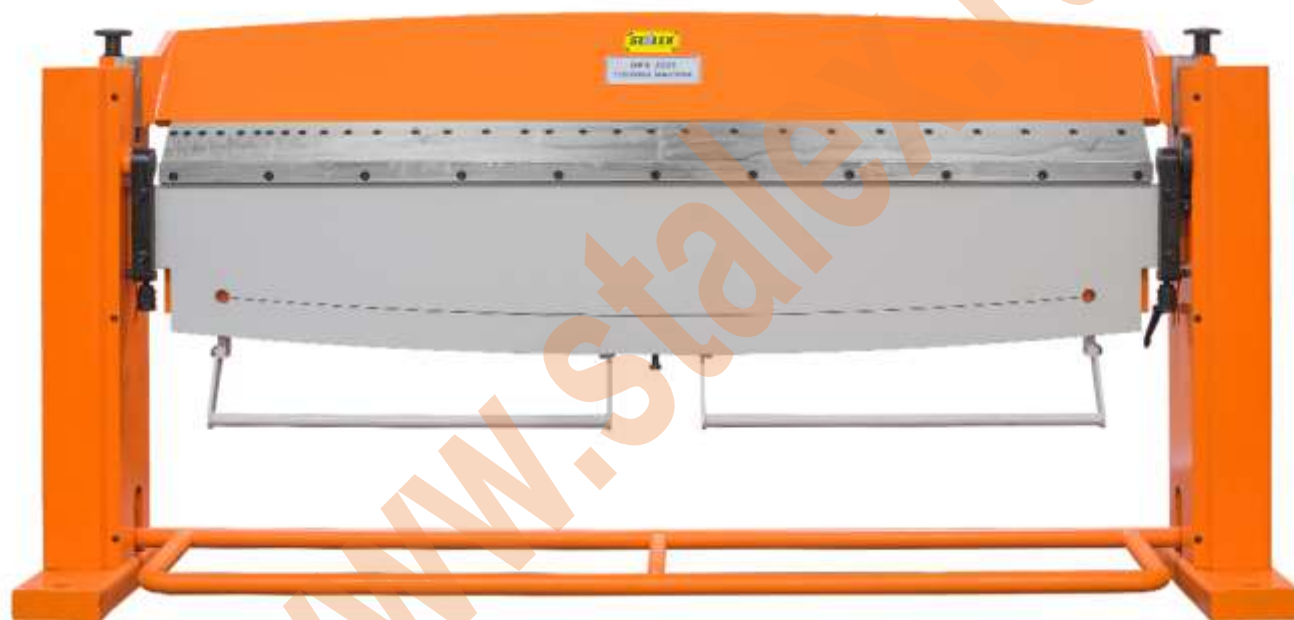


# Станок листогибочный сегментный Stalex MFS



## ИНСТРУКЦИЯ по эксплуатации

## 1. Основные технические характеристики

МОДЕЛЬ	MFS2020	MF 3020
Макс. толщина заготовки (мм)	1,5 мм	1,0 мм
Макс. длина заготовки (мм)	2020 мм	3020 мм
Угол гибки	0-135°	0-135°
Размер упаковки (мм)	2650x830x1460 мм	3650x830x1460 мм
Масса (кг)	860/1070 кг	1300/1550 кг

## 2. Правила техники безопасности

**ВНИМАНИЕ:** При работе с инструментом необходимо соблюдать основные меры предосторожности, чтобы снизить риск получения травм и повреждения оборудования.

- 1. Содержать рабочее место в чистоте.** Беспорядок на рабочем месте служит причиной аварий.
- 2. Обеспечить надлежащие условия для рабочей зоны.** Не использовать станки и машины в сырых или влажных местах. Не подвергать воздействию дождя. Рабочее место должно быть хорошо освещено.
- 3. Не допускать детей к машине.** Не допускать детей в рабочую зону. Не позволять им прикасаться к станкам, инструментам или приспособлениям.
- 4. Хранить неиспользуемое оборудование надлежащим образом.** неиспользуемые инструменты должны храниться в сухом месте, чтобы не допустить образования ржавчины. держать инструменты под замком в недоступном для детей месте.
- 5. Не прикладывать чрезмерные усилия к инструменту.** Инструменты предназначены только для использования надлежащим образом. Не использовать посторонние предметы для увеличения усилия инструмента.
- 6. Используйте для работы надлежащие инструменты.** Не применять небольшие инструменты или приспособления вместо крупных промышленных инструментов. Не использовать инструменты не по назначению.
- 7. Надевать соответствующую одежду.** При работе с данным оборудованием надевать защитные перчатки, нескользящую обувь без каблуков. Не надевать свободную одежду или украшения. Они могут попасть в движущиеся части. Кроме того, необходимо убрать длинные волосы.
- 8. Применять защитные очки и беруши.** Защитные очки должны соответствовать ISO. Если при работе возможно образование металлических опилок или щепы, то необходимо надевать полную маску для лица. При работе в запыленной атмосфере надевать респиратор, утвержденный ISO.
- 9. Соблюдать равновесие.** Сохранять правильное положение тела и баланс все время. Не тянуться через работающую машину.
- 10. Обращаться с инструментом осторожно.** Держать инструменты острыми и чистыми для надлежащей и безопасной работы. Выполнять инструкции по смазке и

замене принадлежностей. Рукоятки инструментов постоянно должны быть чистыми, сухими, свободными от масла и смазки.

11. **Соблюдать осторожность.** Контролировать свои действия. Использовать здравый смысл. Не работать с инструментом в состоянии усталости
12. **Проверять исправность оборудования.** Перед использованием какого-либо инструмента, любая деталь, которая кажется поврежденной, должна быть тщательно проверена, чтобы определить ее исправность и работоспособность. Проверять подвижные части на предмет совмещения и легкости перемещения, на наличие поврежденных деталей или креплений, а также и другие условия, которые могут повлиять на нормальную работу. Любая поврежденная деталь подлежит ремонту или замене квалифицированным специалистом.
13. **Запасные части и принадлежности.** При обслуживании использовать только идентичные запасные части. Использование любых других частей приведет к отмене гарантии. Использовать принадлежности, только предназначенные для данного инструмента. Утвержденные принадлежности доступны у дистрибьютора.
14. **Не работать с данным инструментом в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.** Читать предупредительные надписи на рецептах, чтобы определить влияние лекарственных средств на рефлексy. При наличии каких-либо сомнений, не работать с инструментом.

## 2.1 Эксплуатация и уход

1. Перед использованием данной машины необходимо внимательно прочитать данную инструкцию, чтобы иметь понятие о конструкции машины, методах работы и системах смазки.
2. В соответствии с условиями, данная машина должна быть закреплена на полу или на специальном основании, чтобы избежать смещения.

## 3. При эксплуатации соблюдать следующие правила:

- 3.1 Данная машина перед упаковкой была обработана антикоррозионным составом. Перед эксплуатацией следует удалить антикоррозионный состав с помощью растворителя, а затем нанести смазку.
- 3.2 Содержать рабочую зону машины в чистоте.
- 3.3 При перемещении, установке, очистке и регулировке не приближаться к пресс-форме.
- 3.4 При работе держать руки вдали от пресс-формы.
- 3.5 Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с конструкцией и функциями данной машины. При работе на станке необходимо использовать защитную маску и другие средства защиты.
- 3.6 Не отвлекаться при работе с машиной.
- 3.7 Не работать с заготовками, не соответствующими параметрам машины.
- 3.8 При работе машины все защитные устройства должны быть на месте.

## 4. Регулировка сгибания

Регулировка зазора между гибочным ножом и опорным ножом должна выполняться в соответствии с толщиной материала. Порядок действий: ослабить болт и отрегулировать соответствующий болт, затем опустить гибочную пластину, зазор между гибочным ножом и опорным ножом должен совпадать с толщиной заготовки,

затем затянуть болт. Для того, чтобы сохранить концы и середину пресс-формы на том же уровне необходимо отрегулировать соответствующий болт.

## 5. Крепление и эксплуатация

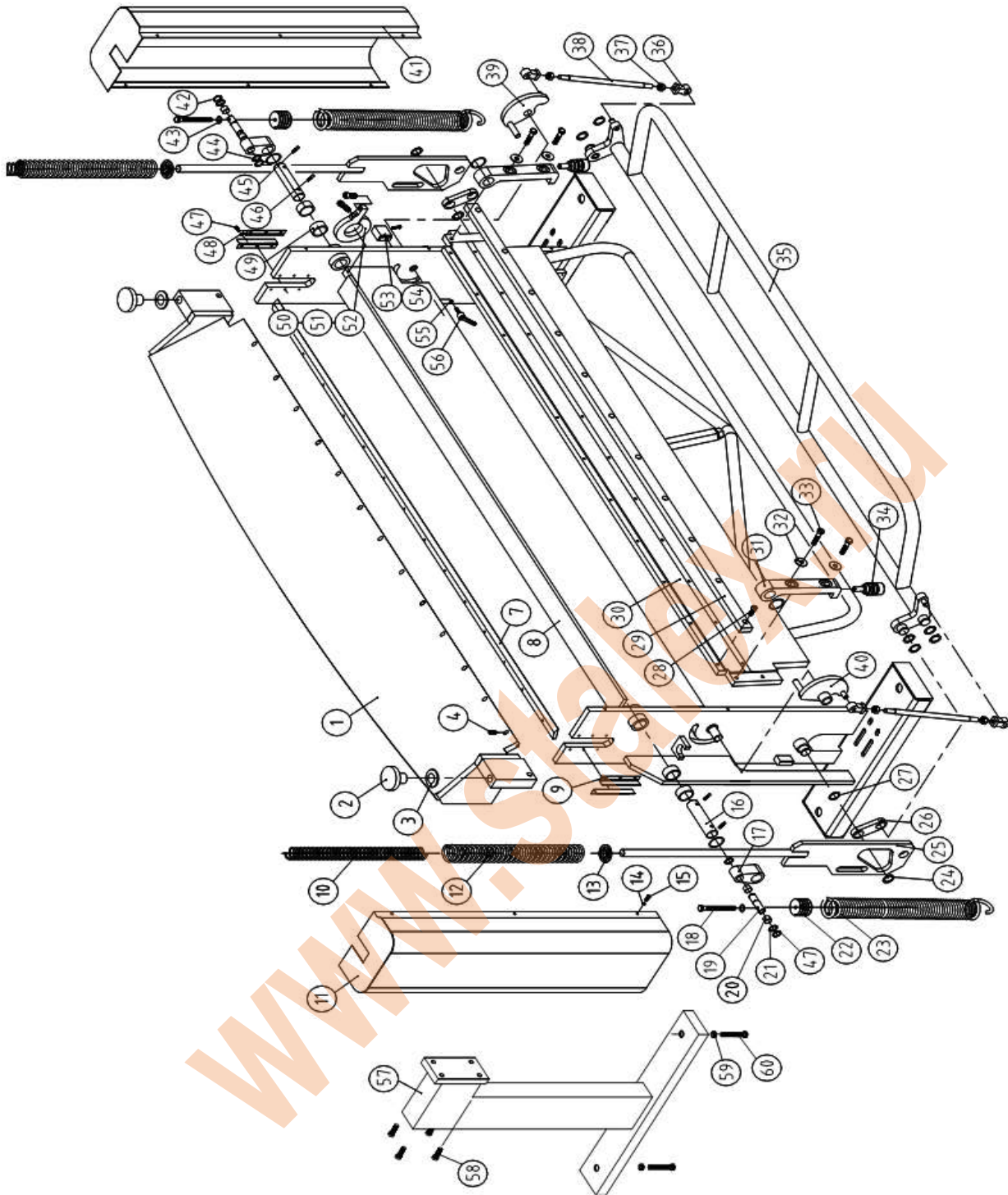
Для того, чтобы обеспечить устойчивость и безопасность, необходимо выровнять и закрепить машину на полу. Порядок гибки: поднять ручную верхнюю пластину, отводя гибочную пластину, затем положить заготовку на опорный нож, отрегулировать угол и ширина в зависимости от требований, сжать заготовку, поднять гибочную пластину и выполнить сгибание. После окончания поднять верхнюю пластину, опустить гибочную пластину, извлечь заготовку.

## 6. СМАЗКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Смазка машины выполняется ежедневно.

**Перечень деталей**

№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Верхняя полка	1	32	Утолщенная шайба	4
2	Регулировочная гайка	2	33	Винт	4
3	Шайба	2	34	Регулировочная гайка	2
4	Винт	16	35	Рычаг педали	1
7	Верхний нож	1	36	Соединение	4
8	Корпус	1	37	Тонкая гайка	4
9	Фрикционная пластина	4	38	Тяга	2
10	Внутренняя нажимная пружина	2	39	Правая поворотная пластина	1
11	Ограждение 2	1	40	Левая поворотная пластина	1
12	Внешняя нажимная пружина	2	41	Ограждение 1	1
13	Опорная пластина	2	42	Пружинное кольцо	4
14	Шайба	12	43	Шайба	2
15	Винт	12	44	Шайба	4
16	Ось вращения	2	45	Упругий цилиндрический штифт	2
17	Верхний неподвижный блок	2	46	Упругий цилиндрический штифт	2
18	Болт	2	47	Винт	12
19	Вал	2	48	Шайба	12
20	Крышка	4	49	Крышка	4
21	Шайба	4	50	Винт	1
22	Шарнир	2	51	Винт	1
23	Натяжная пружина	2	52	Ограничительный блок	1
24	Пружинное кольцо	6	53	Стопор	1
25	Тяговая пластина	2	54	Болт	1
26	Соединительная пластина	2	55	Шайба	1
27	Шайба	6	56	Регулировочная рукоятка	1
28	Винт	16	57	Опора	1
29	Гибочная доска	1	58	Винт	4
30	Гибочная пластина	1	59	Гайка	2
31	Соединитель	2	60	Болт	2



**WRS**

ОБОРУДОВАНИЕ · МАТЕРИАЛЫ · ТЕХНОЛОГИИ

**WeR.SUPPLY**

**[www.stalex.ru](http://www.stalex.ru)**

ООО «Ви Ар Саплай Девелопмент»  
ОГРН 1077762626864 ИНН 7719657239  
107023, Россия, Москва  
Барабанный пер., д. 4, стр. 4  
тел.: +7 495 363-9339  
e-mail: [info@wrs.ru](mailto:info@wrs.ru)

**[www.stalex.ru](http://www.stalex.ru)**